

项目	机型	LB4000 EX II (L)				
		T	C×750	C×1500	C×2000	
能力、容量	床身上回转直径	mm	ø670			
	拖板上回转直径	mm	ø480			
	中心距(W规格:鼻端间距)	mm	-	770	1,520	2,170
	最大加工直径	mm	ø480			
	最大加工长度	mm	380	750	1,500	2,150
移动量	X轴	mm	300			
	Z轴	mm	840		1,590	2,240
	Y轴	mm	-			
	C轴	度	-			
主轴	主轴转速	min ⁻¹	42~4,200 [30~3,000] (12~1,400)			
	主轴变速档数		自动2级(电机绕组切换2级)(无级)			
	主轴端		JIS A2-8 [JIS A2-11] (JIS A2-15)			
	主轴通孔直径/主轴轴承内径	mm	ø91 [ø112] (ø185)/ø140 [ø160] (ø240)			
刀架	刀架型式		V12NC刀架			
	刀具安装把数		L12把			
	外圆刀柄尺寸	mm	□25			
	内圆刀柄直径	mm	ø40			
	刀架旋转时间	sec/1分度	0.2			
	旋转刀具主轴	旋转刀具主轴转速	min ⁻¹	-		
旋转刀具主轴变速档数			-			
进给速度	快速进给速度	m/min	X:25, Z:30			
	尾座快速移动	m/min	-	12		
	快速进给速度(C)	min ⁻¹	-			
	切削进给速度(X-Z-Y)	mm/rev	0.001~1,000.000			
尾架	尾架锥孔型式		-	MT,No.5		
	移动量	mm	-	780	1,530	2,180
电机	主轴电机(30分/连续)	kW	30/22 [37/30] (37/30)			
	旋转刀具主轴	kW	-			
	进给轴电机	kW	X:3.5/Z:4.6			
	尾座行程电机	kW	-	2.9		
	冷却液电机(50Hz/60Hz)	kW	侧面排出:0.25/0.25 后面排出:0.55/0.75		侧面排出: 0.25/0.25	侧面排出: 0.55/0.75
机床尺寸	机床高度	mm	1,955		2,157	2,005
	占地面积*1	mm×mm	3,100×1,921		4,175×2,390	5,515×2,505
	机床重量*1	kg	6,000	6,300	8,200	11,000
数控装置		OSP-P300LA				

[]:大直径主轴规格 < >:超大直径主轴规格

*1:标准主轴·侧面排出规格、含液箱

项目	机型	LB4000 EX II (M)				
		T	C×750	C×1500	C×2000	
能力、容量	床身上回转直径	mm	ø670			
	拖板上回转直径	mm	ø480			
	中心距(W规格:鼻端间距)	mm	-	770	1,520	2,170
	最大加工直径	mm	ø430			
	最大加工长度	mm	380	750	1,500	2,150
移动量	X 轴	mm	300			
	Z 轴	mm	840		1,590	2,240
	Y 轴	mm	-			
	C 轴	度	360(旋转控制角度 0.001)			
主轴	主轴转速	min ⁻¹	42~4,200[30~3,000]〈12~1,400〉			
	主轴变速档数		自动2级(电机绕组切换2级)〈无级〉			
	主轴端		JIS A2-8[JIS A2-11]〈JIS A2-15〉			
	主轴通孔直径/主轴轴承内径	mm	ø91[ø112]〈ø185〉/ø140[ø160]〈ø240〉			
刀架	刀架型式		复合V12NC刀架(径向)			
	刀具安装把数		L、M共用 12把			
	外圆刀柄尺寸	mm	□25			
	内圆刀柄直径	mm	ø40			
	刀架旋转时间	sec/1分度	0.2			
旋转刀具主轴	旋转刀具主轴转速	min ⁻¹	45~6,000			
	旋转刀具主轴变速档数		无级			
进给速度	快速进给速度	m/min	X:25, Z:30			
	尾座快速移动	m/min	-	12		
	快速进给速度(C)	min ⁻¹	200			
	切削进给速度(X-Z-Y)	mm/rev	0.001~1,000.000			
尾架	尾架锥孔型式		-	MT.No.5		
	移动量	mm	-	780	1,530	2,180
电机	主轴电机(30分/连续)	kW	30/22[37/30]〈37/30〉			
	旋转刀具主轴	kW	7.5/4.3(25分/连续)			
	进给轴电机	kW	X:3.5/Z:4.6			
	尾座行程电机	kW	-	2.9		
	冷却液电机(50Hz/60Hz)	kW	侧面排出:0.25/0.25 后面排出:0.55/0.75		侧面排出: 0.25/0.25	侧面排出: 0.55/0.75
机床尺寸	机床高度	mm	1,955		2,157	2,005
	占地面积*1	mm×mm	3,100×1,921		4,175×2,390	5,515×2,505
	机床重量*1	kg	6,000	6,300	8,200	11,000
数控装置		OSP-P300LA				

[]:大直径主轴规格 〈 〉:超大直径主轴规格

*1:标准主轴·侧面排出规格、含液箱

项目	机型	LB4000 EX II (MY)				
		T	C×750	C×1500	C×2000	
能力、容量	床身上回转直径	mm	ø670			
	拖板上回转直径	mm	ø480			
	中心距(W规格:鼻端间距)	mm	-	770	1,520	2,170
	最大加工直径	mm	ø430			
	最大加工长度	mm	380	750	1,500	2,150
移动量	X 轴	mm	300			
	Z 轴	mm	840		1,590	2,240
	Y 轴	mm	140(±70)			
	C 轴	度	360(旋转控制角度 0.001)			
主轴	主轴转速	min ⁻¹	42~4,200[30~3,000]〈12~1,400〉			
	主轴变速档数		自动2级(电机绕组切换2级)〈无级〉			
	主轴端		JIS A2-8[JIS A2-11]〈JIS A2-15〉			
	主轴通孔直径/主轴轴承内径	mm	ø91[ø112]〈ø185〉/ø140[ø160]〈ø240〉			
刀架	刀架型式		复合V12NC刀架(径向)			
	刀具安装把数		L、M共用 12把			
	外圆刀柄尺寸	mm	□25			
	内圆刀柄直径	mm	ø40			
	刀架旋转时间	sec/1分度	0.2			
	旋转刀具主轴	旋转刀具主轴转速	min ⁻¹	45~6,000		
旋转刀具主轴变速档数			无级			
进给速度	快速进给速度	m/min	X:25, Z:30, Y12.5			
	尾座快速移动	m/min	-	12		
	快速进给速度(C)	min ⁻¹	200			
	切削进给速度(X-Z-Y)	mm/rev	0.001~1,000.000			
尾架	尾架锥孔型式		-	MT.No.5		
	移动量	mm	-	780	1,530	2,180
电机	主轴电机(30分/连续)	kW	30/22[37/30]〈37/30〉			
	旋转刀具主轴	kW	7.5/4.3(25分/连续)			
	进给轴电机	kW	X:3.5/Z:4.6/Ys:3.5			
	尾座行程电机	kW	-	2.9		
	冷却液电机(50Hz/60Hz)	kW	侧面排出:0.25/0.25 后面排出:0.55/0.75		侧面排出: 0.25/0.25	侧面排出: 0.55/0.75
机床尺寸	机床高度	mm	2,320		2,522	2,370
	占地面积*1	mm×mm	3,100×1,921		4,175×2,390	5,515×2,505
	机床重量*1	kg	6,400	6,700	8,600	12,000
数控装置		OSP-P300LA				

[]:大直径主轴规格 〈〉:超大直径主轴规格

*1:标准主轴·侧面排出规格、含液箱